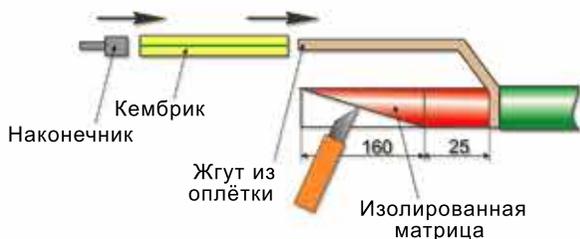
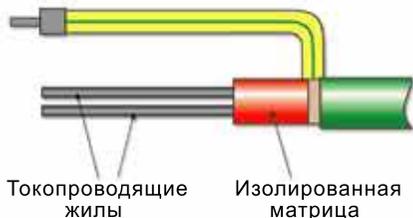


Расплести медную экранированную оплётку и скрутить её в жгут. Надеть на него кембрик, затем надеть наконечник и обжать его кремпером. Удалить 160 мм внутренней изоляции, **рис.7.**



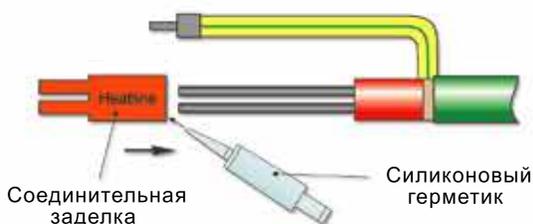
**рис.7**

Аккуратно удалить 160 мм матрицы с проводников. Убедиться, что проводники не были повреждены, **рис.8.**



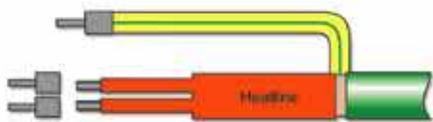
**рис.8**

Заполнить соединительную заделку силиконовым герметиком и надеть её до упора на проводники. Убедитесь, что проводники не пересекаются и не соприкасаются, **рис.9.**



**рис.9**

Установить на проводники штырьевые наконечники и обжать их кремпером, **рис.10**



**рис.10**

**Внимание!** Для обжима наконечников используйте только специально предназначенный инструмент!

Перед началом эксплуатации нагревательной секции дождитесь полного затвердевания герметика в заделках– около 12 часов при комнатной температуре.

### 7. Проверка сопротивления изоляции изготовленной нагревательной секции

При помощи мегомметра (не менее, чем на 500В) проверить поочерёдно сопротивление изоляции кабеля между каждым проводником и экранирующей оплёткой. После проверки нагревательная секция готова к непосредственному подсоединению в распределительной коробке и дальнейшей эксплуатации.

### Меры безопасности

**Кремнийорганические заделки «Heatline-3КС-1» НЕ ПРЕДСТАВЛЯЮТ ОПАСНОСТИ** для здоровья. Материалы компонентов, входящих в состав наборов, химически инертны. Заделки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями в технической документации.

### Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим характеристикам, указанным в инструкции по изготовлению нагревательных секций из саморегулирующихся нагревательных лент с помощью комплекта кремнийорганических заделок «Heatline-3КС-1».

**Гарантийный срок - 1 год с даты продажи.**

**Свидетельство о приёмке:**

Комплект кремнийорганических заделок «Heatline-3КС-1» прошёл заводские испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

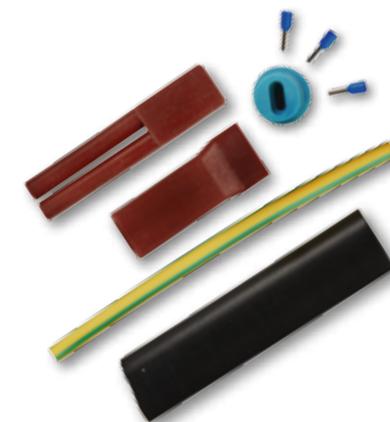
Штамп Магазина \_\_\_\_\_

**Heatline®**  
ЛИНИЯ ТЕПЛА

# ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ

по изготовлению  
нагревательных секций  
из саморегулирующихся  
нагревательных лент  
с помощью комплекта  
кремнийорганических заделок

## «Heatline-3КС-1»



Изготовитель:  
ООО «Производственная Компания ХИТ ЛАЙН»  
Многоканальная горячая линия: 8-800-333-58-25  
(звонок из России бесплатный)  
Доп. тел: +7(495) 988-17-73, +7(495) 902-60-45  
www.euroteplo.ru, heatpol.ru, info@euroteplo.ru



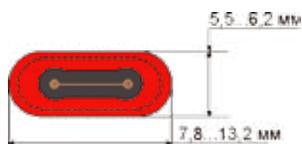
Настоящая инструкция регламентирует последовательность операций при изготовлении нагревательных секций из саморегулирующихся нагревательных лент с использованием комплекта кремнийорганических заделок «Heatline-ЗКС-1».

Готовая нагревательная секция должна коммутироваться с силовым кабелем только в клеммной коробке.

## 1. Назначение

Данный комплект заделок предназначен для установки на все виды саморегулирующихся нагревательных лент марки «Heatline» производства ООО «ПК ХИТ ЛАЙН». Внимание! В случае применения данного комплекта заделок совместно с нагревательными лентами других производителей, убедитесь, что они подходят по габаритным размерам: ширина ленты 7.8...13.2 мм, толщина ленты 5.5...6.2 мм.

## Габаритные размеры нагревательной ленты



## 2. Состав комплекта

Концевая заделка  
Соединительная заделка  
Уплотнение для кабельного ввода  
Кембрик для заземления  
Термоусадочная трубка  
Наконечник для проводников  
Наконечник для проводников заземления  
Инструкция по монтажу  
Упаковочный пакет  
Наклейка «Внимание электрообогрев»



## 3. Условия монтажа

Монтаж допускается производить при температуре окружающей среды не ниже -10 °С. Наличие осадков или влаги не допускается. Не допускается применять ленты, нагревательный элемент которых подвергся воздействию влаги и механической деформации.

## 4. Инструменты и материалы

- Линейка метрическая
- Нож монтажника
- Кусачки
- Плоскогубцы или кремпер
- Воздушный термофен с насадками
- Герметик силиконовый
- Кабельный ввод М25
- Мегомметр

## 5. Установка концевой заделки

Удалить 20 мм внешней оболочки и экранирующей оплётки с конца нагревательной ленты, **рис.1.**

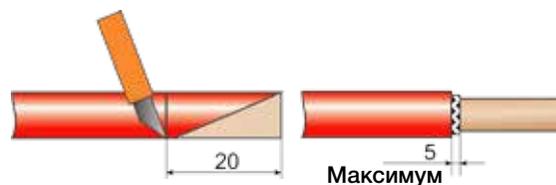


рис.1

Срезать конец нагревательной ленты ступенькой, **рис.2.**

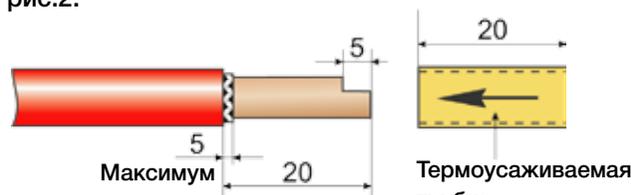


рис.2

Надеть термоусаживаемую трубку на нагревательную ленту так, чтобы она перекрыла внутреннюю изоляцию. Усадить термоусаживаемую трубку при помощи термофена и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами, **рис.3.**

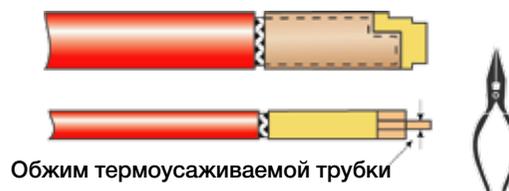


рис.3

Затем, заполнить концевую заделку силиконовым герметиком и до упора надеть её на нагревательную ленту, **рис.4.**

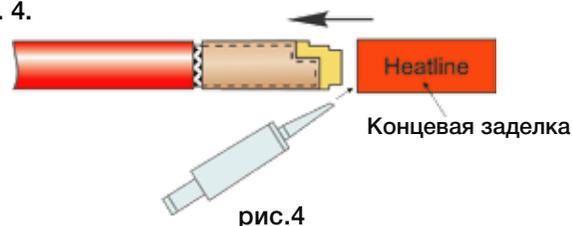


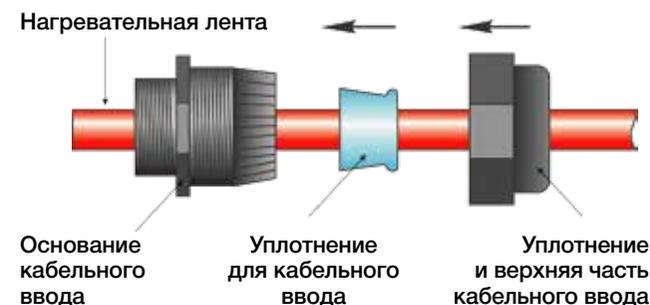
рис.4

## Внимание!

- Нагревать термофеном термоусадочную трубку следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к ленте, следя за равномерностью прогрева.
- Для обеспечения равномерного прогрева, используйте специальные насадки к термофену.
- Избегайте перегрева термоусадочной трубки.
- Если при перегреве трубка начинает блестеть, следует прекратить нагрев.
- После обработки термофеном и обжатия плоскогубцами дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.
- Внимательно следите за тем, чтобы внешняя оболочка ленты не деформировалась от перегрева.

## 6. Установка соединительной заделки

Последовательно надеть на нагревательную ленту: основание кабельного ввода, уплотнение для кабельного ввода, верхнюю часть кабельного ввода М25, **рис. 5.**



## Внимание!

**Кабельный ввод М25 в данный комплект НЕ ВХОДИТ и приобретается отдельно. Может входить в комплектацию применяемой клеммной коробки.**

Удалить 200мм внешней оболочки и экранирующей оплётки с конца нагревательной ленты, **рис.6.**

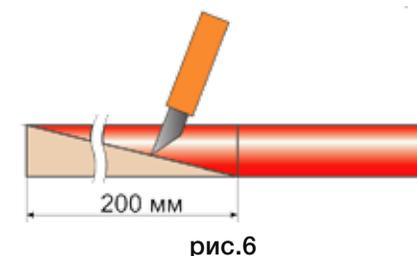


рис.6